

PRODUKTBESCHREIBUNG / TOLERANZEN

IM ONLINESHOP:

Stehen Ihnen noch zusätzlich PDF – Darstellungen mit Detailskizzen auf der Linken Bildschirmseite zur Verfügung.

FRONTEN:

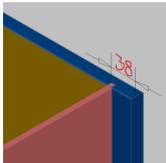
Frontstärke	19mm (Bei div. Ausnahmen ist je nach Text ein gewisses Maß stärker z.B. Superfront oder Senosan)
Fronthöhen	Angabe der Fertigmasse/Fugen müssen berücksichtigt werden. Beispiel: = Schrank TU-E100 (Unterschrank)/1Tür/1Schublade) Tür höhe – Schrankhöhe Doppelhöhe – Fuge unten – Fuge oben – Fuge horizontal
Frontbohrung	Pufferbohrungen sind vorgesehen (transparente Türpuffer werden mitgeliefert) Bei Tip ON wird nicht gebohrt.
OHNE Front	Bei Bestellung „ohne Front“ werden folgende Beschläge nicht geliefert: <ul style="list-style-type: none"> ◆ Frontbefestigungen für Schubladen ◆ Topfbänder und Grundplatte bei Türen ◆ Puffer ◆ Die Fugen und die Fronthöhe trotzdem eingeben, da wir die Höhe der Schubladen berechnen und SK Boden und SK RW produzieren.
Fugen	Alle Fugen können individuell angepasst werden, eine negative Fuge bedeutet einen Überstand der Front um das eingegebene Maß. Bei Fugen von 0 bis 1,9mm werden spezielle Blum Bänder genommen. Die negative Fuge an der Bandseite sollte nicht weniger als 0mm sein. Die positive Fuge max. 24mm
Kantenausführung	Furnier – Senosan oder ABS – Kanten (in verfügbaren Farben, ansonsten PVC). Die Kanten werden entweder mit transparenten PU – Kleber, mit Schmelzkleber oder mit Laser, in verschiedenen Farben aufgebracht. Die Auswahl des Klebers ist der Fa. TEAM – Work überlassen, bei Türen sind die stehenden Kanten durchlaufend bei Schubladenfronten laufen die liegenden Kanten durch.
Kantenstärke	0,8mm oder 2mm bei ABS – Kanten, bei Senosan 1,5mm Laser Kante
Maserrichtung	Bei der Funktion Maserrichtung kann ausgewählt werden mit Bildabwicklung oder Maserrichtung vertikal und horizontal ausgewählt werden. Damit ist der einzelne Schrank gemeint.

KORPUSSE:

Möbelteile werden lose auf Paletten ausgeliefert bzw. Abgeholt, auf Kundenwunsch wird der Korpus verleimt und zusammengebaut.

Bei der losen Auslieferung wird **der Beschlag nicht montiert**, (Dübel werden eingeleimt).

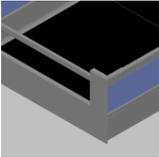
Bodendicke	19mm stark
Bodenrücksprung	ca. 0,3mm
Seitendicke	19mm stark (Bei div. Ausnahmen muss je nach Text ein gewisses Maß pro Seite abgezogen werden z.B. Superfront).
Korpus Sichtseite	Alle Materialien stehen bei der Auswahl der Korpus Sichtseiten zur Verfügung. Die Maserrichtung kann hier nochmals speziell ausgewählt werden. Die Sichtseitenvertiefung wird zum Korpus maß, (tiefe ohne Front) dazu addiert. (Für Anpassarbeiten bei schrägen Wänden!) Vorsicht , bei Schränken mit Schrankaufhänger wird ein genaues Maß zur Wand benötigt. Sichtseiten können auch links und rechts nach unten und oben verlängert werden.
Mittelseite	ca. 0,3mm vom Boden
Fächer	Es können Fächer mit 19mm bzw. 25mm Stärke ausgewählt werden. Weiteres besteht die Möglichkeit, eine Lochreihe für den späteren Einsatz von Fächer vorzusehen. Der Fachbodenrücksprung beträgt 2mm (Fachträger werden mitgeliefert)

Lochreihe	32mm – Raster (abgestimmt auf Topfbandbohrungen und Ordnerhöhen). Die Lochreihe wird 37mm von der Vorderkante Korpus und Vorderkante Rückwand gebohrt (5mm Durchmesser). Ab Korpus tiefe 800mm kommt eine zusätzliche Lochreihe in der Mitte dazu.
Rückwanddicke	8mm (auf Wunsch kann die RW auch in 19mm und je nach Korpus Farbe in 16mm gefertigt werden).
Rückwandarten	Wahlweise genietet, stumpf, aufschlagend, seitlich genietet (Deckel Boden stumpf) oder ohne Rückwand RW Nut beträgt 6mm. Die RW je nach Wahl (genietet) wird dem entsprechend abgefälzt.
	RW – stumpf
	RW – stumpf mit Sichtseite und Sichtseitenvertiefung 10mm bei 0mm wird die Sichtseite gefälzt 8x13mm
	RW - genietet
	RW – seitlich gefälzt (24mm) Decke und Boden stumpf
Rückwand Einrückung	Standardkorpusse 24mm gerechnet von Korpus Hinterkante bis Vorderkante RW. Dies gilt bei genieteten Rückwänden. (Korpus tiefe 550mm – 24mm = 526mm Korpusinnenlichte).
	Geräteschränke für eine optimale Belüftung von der Hinterkante Korpus bis Vorderkante RW 38mm . Bei Oberschränken Standard 8mm RW Stärke = Einrückung 24mm Bei Oberschränken Sonderanmerkung 19mm RW Stärke = Einrückung 35mm
	Spülenschrank bis Hinterkante Traver 70mm
Spacecorner	Bei Auswahl Korpus 2mm Kante , wird diese nur auf den Seiten ausgeführt. Deckel und Boden erhalten trotzdem immer 1mm Kanten (zwecks Rundung)
Maserrichtung	Bei der Funktion Maserrichtung kann ausgewählt werden mit Abwicklung, damit ist der einzelne Schrank gemeint. Bei Materialien mit einer Maserrichtung kann zwischen vertikal und horizontal ausgewählt werden.
Kantenausführung	Furnier – Senosan oder ABS Kanten (in verfügbaren Farben, ansonsten PVC) Die Kanten werden entweder mit transparentem PU – Kleber, mit Schmelzkleber, oder mit Laser in verschiedene Farben aufgebracht, die Auswahl der Klebers ist der Firma TEAM – Work überlassen. Standardmäßig werden alle Korpusse 3 – seitig bekantet (hinten nicht) (nur auf Wunsch)
RW Hinweis	Bei Korpus Ausführung Funder Max 0112FH/MT wird die RW in Dekor 1101PE oder 1101SM produziert.
Kantenstärke oben/ unten	0,8mm bei ABS – Kanten bzw. 2mm bei Furnierkanten in Korpus Farbe
Kantenstärke hinten	Standardmäßig ist hinten KEINE Kante. Wenn hinten eine Kante gewünscht wird, bitte in den KUNDENANMERKUNGEN notieren. Ausnahme ist der Rollcontainer TB – C104

<p>Schrank Aufhängung (wie Beschlag)</p> 	<p>Tragkraft 110KG pro Paar bei optimalen Voraussetzungen. Bei extrem hohen breiten oder tiefen Schränken müssen vom Kunden zusätzlich Maßnahmen getroffen werden. Die Schiene ist wenn möglich immer am Stück. (länge 2030mm) Inklusive Aufhänge Schiene und Abdeckklappen in Weiß oder grau. ACHTUNG: Wenn eine Oberschrankseite sichtbar ist, muss diese als Sichtseite ausgewählt sein, somit fällt die Ausfräsung für die Aufhänge Schiene weg!</p>
---	--

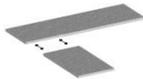
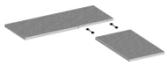
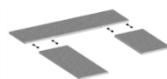
BESCHLAG:

<p>Verbindung</p>	<p>Dübel, Dübel und vorgebohrt zum Verschrauben, (ohne Schrauben), Dübel und Verbinder. Verbindungsbeschläge werden lose mitgeliefert.</p>
<p>Topfband</p>	<p>Blum CLIP Top, Einpressen oder mit integrierten Blumotion Exzenter – Kreuzmontageplatte mit vormontierten Spezialschrauben und Spreizdübeln. Bänderabstand lt. Hersteller (abhängig von Höhe und Breite der Front)</p>
<p>Sockelfüße</p>	<p>Höhen von 50mm bis 170mm möglich bis 699mm Schrankbreite 4 Sockelfüße ab 700mm Schrankbreite 5 Sockelfüße, inklusive Kastengleiter (Blendenhalter und Klammerhalterung nur bei extra bestelltem Sockelzuschnitt). Sockel werden lose mitgeliefert. (Schrauben optional). Bei Variante “Zusammengebaut“ werden die Sockelgleiter montiert. Wenn wir keine Angaben bekommen, werden die Füße so montiert, dass Sockelvorderkante zu Korpus Vorderkante 70mm beträgt.</p>
<p>Schubladen</p>	<p>BLUM Antaro mit Blumotion (teils zusammengebaut (Glas-----usw.) BLUM Antaro mit TipOn Blumotion (teils zusammengebaut (Glas-----usw.)</p> <p>Dekorladen mit BLUM Movento (die Sichtbaren Kanten sind bekantet) Wenn der Korpus zusammengebaut ist werden die Schubladen verleimt. Wenn der Korpus nicht zusammengebaut wird dann werden die Schubladen lose mitgeliefert. Massivholzladen mit BLUM Movento gezinkt und verleimt. BLUM Legrabox pure mit Blumotion zusammengebaut BLUM Legrabox pure mit TipOn teils zusammengebaut BLUM Legrabox pure mit TipOn Blumotion zusammengebaut</p> <p>Bei Antaro, Movento und Legrabox Schubladen mit TipOn Blumotion wird immer eine automatische Syncroneinheit lt. Hersteller verwendet.</p>
<p>Innenschubladen</p>	
	<p>Die Innenladen bei Unterschränken Boxen Höhe M Dekor/Massivholz ca. 150mm Schubladenseite</p>

	Der Vorratsschrank mit Antaro Höhe D (mit Querreling)
	Der Vorratsschrank mit Legrabox Höhe C Boxcover (Klar Glas) Einschub Element Vorne ist immer ein Alu Vorderstück und Quer Reling
Nennlänge	Die Nennlänge der Schubladen richtet sich nach den Angaben des Herstellers. Generell gilt NENNLÄNGE + 3mm . Bei einem genuteten RW werden 24mm von der Korpus tiefe abgezogen, bei stumpfer RW ist eine Rückwanddicke 8mm . Die Höhe der einzelnen Laden wir immer laut Angaben des Herstellers optimal berechnet. Bei Tandemboxen wird wenn möglich ein Reling Set verwendet.
Nennlänge Spülschrank	Standardmäßig wird beim Spülen Schrank das stehende Traver hinten um 70mm Vorgerückt. Dadurch verändert sich die Nennlänge.
Frontbefestigung	
	ANTARO
	LEGRABOX DEKOR Schublade
Klapparten	
	BLUM AVENTOS HF für Hochfaltklappe Auf Wunsch mit Servo Drive
	BLUM AVENTOS HK für Hochklappe Auf Wunsch mit TipOn oder Servo Drive
	BLUM AVENTOS HL für Hochliftklappe Auf Wunsch mit Servo Drive
	BLUM AVENTOS HS für Hochschwenklappe Klappen – Liftbeschlag Kraby

Klappen	Bei Auswahl „ohne Beschlag“ werden alle Bohrungen ausgelöst, somit kann der Klappenbeschlag ganz genau und einfach montiert werden, der Platzbedarf ist laut Herstellers abhängig von der Art des Beschlages.
----------------	---

ARBEITSPLETTENVERBINDER

	Arbeitsplatte gerade benötigt keine Verbinder	
	Arbeitsplatte >L – Form/ Schenkel links	
	Arbeitsplatte L – Form/ Schenkel rechts	
	Arbeitsplatte U – Form	

OBERFLÄCHE

Voraussetzung der zur Verfügung gestellten Ware:

Kanten lackieren	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Kanten müssen PU verleimt sein ◆ Kanten müssen geschliffen sein, ◆ Kanten müssen etwas stärker gebrochen sein, (daher der Furnierschliff im nach hinein erfolgt) ◆ Sämtliche zu lackierenden Flächen und Kanten müssen sichtbar und gut erkennbar sein, (auf jedem einzelnen Teil).
Flächen lackieren	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Sollten möglich ungeschliffen sein, ◆ auf den Flächen sollte sich keine Kleberreste befinden, ◆ Teile müssen kalibriert sein, ◆ bei ab geschwundene Massivkanten wird eventuelle mehr aufwand durch nachschleifen verrechnet.
Abmessungen	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Max. 4000mm Länge, max. 1270mm Breite, max. 50er stärke ◆ Min. 300mm Länge, min. 60mm Breite, min. 8er stärke
Schleifen/ Furnier	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Quer 120 ◆ Schleifen längs 150 ◆ Grundierungslack 100g hoher Festkörperanteil ◆ Zwischenschliff 320 ◆ Deck Lack 70g hoher Festkörperanteil
MDF schliff	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Nur mit Längsband ◆ Grundschliff 220 ◆ Lackschliff 220
MDF mit Grundierfolien schliff	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Nur mit Längsband ◆ Grundschliff 320 ◆ Lackschliff 320
Qualität	Trotz modernster Lackieranlage und einer hohen Qualitätsstandard handelt es sich bei den Werkstücken um ein Naturprodukt das jeweils anders reagieren kann. Sollte sich wieder erwartend kleinste Oberflächenfehler ergeben und diese aus einen Meter Entfernung in 90° Sichtweise nicht erkennbar sein, stellt dies kein Reklamation Grund dar.

Mehraufwände	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Bei Querfurnierten Teilen ◆ Nach Bearbeitung Kratzer, Druck und Kleberreste per Aufwand ◆ Alles ohne Garantie sollte durch geschliffen werden.
Güte	In der Regel handelt es sich um ein hochwertiges UV Wasserlacksystem. Mit einem Lösemittelanteil von unter 5% durch die Mikrowellentrocknung befindet sich nach wenigen Minuten bereits kein Wasseranteil auf der Holzoberfläche (aufstellen der Holzfasern). Kanten werden unter einem Arbeitsvorgang 4 seitig mitgespritzt und erfolgt somit aus einem Guss (Fläche, Kante) sowie gemeinsame Trocknung und Aushärtung zur Fläche (verrechnet wird nur die Sichtseite)
Preisgestaltung	MDF, Lackierungen, eine Bekantung mit 1mm oder 2mm Kante mit PU Kleber vorausgesetzt, bei größeren Rundungen, Griffen, Muscheln und etc. werden Preise ermittelt (dadurch sind die Internetpreise nicht mehr gültig).
Ringfeste	Bei RAL Lackierungen ohne Decklackierungen kann der entstehende Strich weggeputzt werden, ist dieses nicht wünschenswert kann dies nur mit einer zusätzlichen farbenlosen Lackierung verhindert werden.
Mindestmenge	Je nach Farbe abhängig
Allgemein	Vor der Lackierung darf kein Weichwachs verwendet werden, (Mikrowellenbehandlung). Einseitige Lackierungsteile können sich verziehen. (Generell besteht von uns aus nicht die Verpflichtung die Anlieferte Ware zu überprüfen).
Haftung	Bei bereitgestellter Ware wird allein für die Oberfläche gehaftet.
Oberfläche Dekor	PE = Perl, SM = Seidenmatt, BS = Bürostruktur, PR = Pore Rustikal, PO = Pore NM = Naturmatt, WF = Woodfinish, FH = Feinhammerschlag, MT = Matt,
Oberfläche Arbeitsplatten Dekor	PE = Perl, SM = Seidenmatt, BS = Bürostruktur, DC = Deep Crystal, PR = Pore Rustikal, NM = Naturmatt, AT = Authentic Touch

SONSTIGES

Maßtoleranzen	Zuschnitt Teile die der Plattensäge zugeschnitten werden unterliegen Toleranzen die aus Plattenspannungen resultieren. Länge, Breite, Verzug (Bananenbildung). Um dies zu umgehen müssten die Zuschnitte mit Spannungsfreischchnitt bestellt werden, wobei dies jedoch einen Aufpreis zur Folge hat. Möbelteile auf der Nestinganlage werden mit Spannungsfreischnitten gefräst um Plattenspannungen besser abfangen zu können. Frästeile (auch Schrankteilen) die schmal sind sollten hinten mit Kanten bestellt werden, dies jedoch bei der Kundenanmerkungen anzuführen. Sämtliche Ungenauigkeiten die aus der Problematik der Plattenstärken liegen (natürlich in den Normen liegen lt. Hersteller) können, durch aus nicht berücksichtigt werden.
Vorgabe von den Lieferterminen	Zeit Gabe gelten erst ab vorliegen sämtlicher Angaben, Daten und Klarheit, durch unsere AV, und sind somit Annäherungswerte.
Zugesagte Liefertermine (Auftragsbestätigung)	Unser Bemühen Liefertermine zu halten steht für uns außer Frage und ist neben Qualität oberstes Ziel, jedoch bei verschiedene Einflüssen die nicht durch und direkt beeinflussbar sind um Verständnis das wir hier keinerlei Kosten irgendwelcher Art auch immer übernehmen werden, z.B. Maschinenbruch, Ware durch unseren Lieferant kommt zu spät, Ware kommt beschädigt an und wird daher von uns nicht angenommen. Fehlproduktionen im Einzelfall werden schnellstmöglich neue Termine vergeben.
Zeit für Reklamationen	Reklamationen Oberflächenschäden müssen unmittelbar nach Lieferung geprüft und bekannt gegeben werden. Maßlich / Konstruktive Dinge innert 3 Tagen. Plattenfehler die laut Plattenhersteller der Norm entspricht, müssen akzeptiert werden.
Shop	Voraussetzungen für die Benutzung vom Team-Work Shop: Gewerbe (Handwerk) PC Windows 7 oder neuer Windows Software Update (bitte immer auf dem neuesten Stand halten)